

**Tabel 4.3 Diagram matrix ledakan mesin mixing heat**

Faktor	Penyebab	Maintenance	Prod	QC	PPIC	Jumlah nilai kecelakaan kerja	CTQ
Mesin	Umur mesin	4	3	4	3	14	CTQ
	Error	4	3	4	3	14	CTQ
Manusia	Tidak menjalankan S.O.P	4	3	4	3	14	CTQ
	Kurang pemeriksaan	3	4	4	3	14	CTQ
Metode	Sistem proteksi	4	3	3	3	13	
	Kesalahan sistem kerja	3	3	3	3	12	
Material	Cairan mudah terbakar	4	3	3	3	13	
Lingkungan	Panas	4	3	3	4	14	CTQ
	pencahayaannya	3	4	3	3	13	

Ket:

- 1) Sangat Tidak Berpengaruh
- 2) Tidak Berpengaruh
- 3) Cukup Berpengaruh
- 4) Berpengaruh
- 5) Sangat Berpengaruh